





Atam. Living technology.



Atam, 科技生活

1970 年

阿德里亞諾·可倫坡和恩佐·薩爾托裡奧創立了TE-CAV公司。

1975 年

TE-CAV 更名為 A.T.A.M. (米蘭包裝技術繞線 “Avvolgimenti Tecnici Assemblaggi Milano” 的縮寫) 公司。開始了新樹脂使用研究的一個重要階段，令線圈可在高溫環境使用。

1979 年

在塞斯托·聖·喬萬尼 (Sesto San Giovanni) 建成了第一家自有工廠。

1982 年

公司搬遷到位於Via Manin路的更大工廠，並引進了最終自動檢測系統。從這一刻起，每一個產品都由特殊的單元自動控制並製作檢驗證書。

1989 年

位於Agrate Brianza的面積達2800平方米的新工廠舉行開業典禮。

1990 年

恩佐·薩爾托裡奧退出公司。阿德里亞諾·可倫坡將公司更名為Atam Windings。同時創造了公司新標誌。

1992 年

ATAM集團成立，加入了數家生產電氣線圈配套產品的公司。

1993 年

Atam Windings公司獲得CSQ機構頒發的UNI EN ISO 9000品質認證。

1995 年

阿德里亞諾·可倫坡的兒子斯特凡諾加入公司。慶祝公司成立25周年。

2000 年

用於易爆環境的線圈獲得ATEX認證。

2003 年

根據新的ISO 9001:2000標準進行品質認證更新，並創建了一個內部網路來管理所有的資料和資訊。

2004 年

Agrate Brianza的廠房擴建：建築面積5500平方米，總面積10000平方米。Atam Windings公司實力大大增強，能夠在前沿競爭，應對市場的新挑戰。

2007 年

隨著吉安卡洛·羅納蒂 加入Atam Windings公司，世界知名品牌CNE的機上連接和感測器產品線成為集團旗下的品牌。

2008 年

公司總裁阿德里亞諾·可倫坡把領導權交給斯特凡諾·可倫坡，斯特凡諾擔任了首席執行官。品質認證根據ISO 9001:2008標準更新。

2009 年

公司沒有裁員，度過嚴重的全球經濟危機，同時在等候復蘇之際對新的機器人生產線進行投資。

2010 年

Atam Windings公司成立四十周年，由於不斷投資和遠見以及員工的鼎力支持，公司在市場上日益活躍和更具競爭力。

2012 年

增加了具有資料矩陣 (Data Matrix) 識別功能的完全可追蹤 (Full Traceability) 系統，使產品完全可以追蹤。

2013 年

Atam Windings將所有產品统一到單一品牌下，更新品牌形象，將公司轉型為Atam S.p.A.股份公司。并成立了Atam (UK) Ltd英国公司，以充分把握英国市场的机会。

2014 年

Atam在亞洲設立了一個獨立的生產部門，以便捷的物流和極具競爭力的產品價格來滿足本地市場對高技術含量產品的需求。

2016 年

通過新的高科技投資實現全面的自動化和互聯化生產，使公司達到工業4.0的目標。

2017 年

在嚴格尊重環境的企業管理規範下，Atam S.p.A.股份公司通過了ISO 14001認證。

2018 年

Atam公司的發展壯大隨著營業額的提高而得到鞏固：這也證明了產品得到越來越多客戶的重新認可，卓越的品質和細緻的服務始終貫穿著每個特定的需求。



Atam是一家擁有年輕領
導者、充滿活力、並積極投
身於義大利品牌國際化的
私營企業

Atam, 永遠的主角

從七十年代開始到今天, Atam走過了一段非同尋常的旅程, 通過人力、創意和創新共同寫就了一個成功的故事

創造帶來發展



1970年，阿德里亞諾·可倫坡和恩佐·薩爾托裡奧通過對電氣線圈生產的創新直覺，成立了TE-CAV公司，主要面向電磁閥製造商市場。該公司很快成為這一領域的重要企業，多年來，在科研、結構和人力資源方面的投資，在市場上日益贏得口碑。如今，Atam作為一家私人公司，由一位年輕而富有行動力的領導者激勵著，不斷致力於追求義大利大公司的國際化。Atam公司的管理層繼續踏上這條成功之路，集中自己所有的能力和精力來應對不斷變化的複雜市場。事實上，Atam公司還正在以同樣的精力和熱情，重組生產和設施，以技術先進的優質產品來應對未來的挑戰，並充分利用其與客戶共同發展的優勢，以適應最複雜的應用監管條例。依靠這種創新精神，Atam公司預見了當時所謂的“工業4.0”和“完全可追蹤”。在品質方面取得的成果源於從專案開始到最終測試的所有操作過程中起到監督和保護作用的眾多系統，遵循著從汽車和非公路領域進口的品質管制邏輯。





總部，集團的心臟

ATAM公司位於米蘭附近的Atrate Brianza，在米蘭至威尼斯的高速公路沿途上，並且從Linate、Malpensa 和 Orio-Bergamo 機場均可輕鬆到達。最近建成的公司大樓，建築面積為5500平方米，總面積為10000平方米。在這幢建築內，設有公司管理總部，整個組織部門、技術部、銷售部、行政部、測試實驗室、模具室和一部分的生產部。其它生產部門均位於Atrate Brianza之外。



Atam, 以市場為導向的科技 型義大利集團公司

Atam是集團的母公司, 擁有多家工廠, 致力於創造互補性產品。Atam集團為各種工業行業提供技術先進的解決方案, 銷售網路廣泛分佈世界各地。

產品範圍包括: 電磁鐵, 封裝電氣線圈, 執行器, 感測器和工業電氣連接系統。產品品質極高, 目標市場是液壓、油壓、氣動、製冷、燃氣、蒸汽、家電、汽車、包裝、裝卸、機床和感測器等領域。



臺灣公司, 由
Atam直接設立,
為亞洲市場服務



臺灣的Atam新工廠, 在亞洲 也實現全自動化

我們在臺灣的第二家工廠為亞洲市場提供優質的產品和服務, 高技術含量的產品和簡化的物流服務, 旨在滿足本地製造商和在該地區擁有工廠的歐洲客戶的需求。採用與義大利相同的生產模式: 技術品質和組織效率相結合, 開發出現代工業自動化生產線, 能夠在絕對競爭的條件下生產大批量和小型“定制”系列。

在臺灣, 具有高度專業水準和經驗的本地管理人員和合作夥伴與位於義大利的設計部門協同工作, 並得到了在氣動、液壓和工藝電磁閥市場擁有豐富經驗的本地高效供應鏈的支持。





廣泛而多樣化的服務，滿足每個需求

Atam公司產品用於控制流體，如天然氣、空氣、水、油和蒸汽。我們的產品範圍包括：密封線圈、開關和比例電磁閥、防爆電磁閥、母連接器和符合EN 175301-803標準的插頭、圓形連接器、M8和M12面板連接器、用於氣缸控制的磁性橡膠感測器、數位壓力開關和壓力錶。廣泛而齊全的產品線，面向市場上許多領域的眾多國際領先企業。

量身定制解決方案，以獲得完整的客戶滿意度

除了提供標準產品之外，Atam公司還收集客戶的要求並與他們共同設計，根據各個行業的個人和特定需求以及世界各地的認證機構共同開發定制產品。Atam公司能夠開發、協調和管理專有技術和設施，以滿足非常苛刻的用戶期望，無論是在產品性能、美觀性還是經濟性方面（線圈、電磁閥或者工業連接系統）。對研發的持續投入使Atam公司始終處於行業的前沿，從而保持了其公認的國際市場領導者的地位。



認證，對持續努力的肯定

這是對我們的想法和價值觀的肯定，我們隨時與您分享所有的優勢

Atam公司獲得了ISO 9001和ISO 14001的認證。對產品品質和環境的注重和對工作的熱情，令擁有不到30名員工的Atam公司在1993年就已成為義大利首批獲得這一重要認證的企業之一。

Atam公司目前按照ISO 9001和EN 80079: 34 (Atex) 以及ISO 14001標準的環境管理體系認證了其品質管制體系，並定期審核保持其不斷更新。Atam公司還製造獲得認證的線圈，符合VDE和UL標準、ATEX指令和IECEX國際認證。





應用領域

液壓系統, 程序控制閥, 輪胎, 機器人, 汽車, 非公路領域, 工業應用, 農業, 航空航太, 醫療和 ATEX IECEx 防爆認證



Atam公司生產
過程。以品質
為本，結合多
種技能的協同
成果



設計部門。研究，開發， 解決方案

由合格的工程師和研究人員組成的工作人員與Atam公司的合作夥伴、客戶、供應商和子公司協同合作，分析初始狀態的要求並將其轉化為產品和工業化解決方案。



Atam公司的研發部門研究和設計目錄並“定制”產品，對使用者提出的具體要求做出精確回饋，持續關注產品的品質、生產、物流和成本。

我們特別注重研究和實現相應模具、設備、專用機械和產品材料的選擇，以創建一個能夠滿足Atam法規和生產部門以響應客戶每個特定期望和需求的最佳項目。

但這並非是全部：為了提供總能滿足任何應用需求的產品，從新產品的最初製造階段起，Atam公司與最終用戶建立密切的合作關係，對性能、材料和生產技術展開最仔細的研究。

也因此，Atam公司提供的產品符合國內和國際主要認證機構規定的要求，並在使用者自身裝置設備的認證過程中提供全方位協助。



測試實驗室，精確， 實力，可靠

每個產品都經過測試和驗證，始終保證功效、耐用性、絕對的安全性，認證其功能及符合當前法規和指令



測試實驗室在生產流程的支援下進行測試，確保生產過程中每個階段的最高品質，確定電阻值，線圈之間的絕緣水準，與地面絕緣，電感值，電動執行器的瞬態驗證能力，溫度檢測，磁剩餘值，電制動器的容量值和力-位移曲線圖，電磁閥回應時間，材料的光譜分析。

實驗室裡完善和先進的設備還允許在各種溫度和濕度的環境中進行熱迴圈和壽命測試。所有設備由一台中央電腦管理，簽發證書，上面列有測試中測得的值。






器械部

不可或缺的部門一個完美協調的典範，一個不可替代的重要部門，致力於實現靈活快速的生產流程



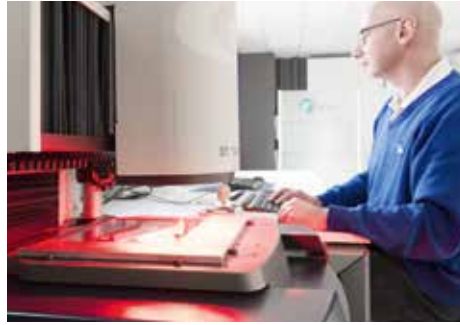
作為完整生產一體化的一部分，Atam公司在廠房內設有完整的機床部，在這裡進行設計、製造和維護保養模具和器械。正因如此，Atam公司在解決客戶的問題時不僅靈活，而且迅速。

器械設計部與技術部緊密合作，不斷檢查實際生產效率與模具和器械的正確尺寸，以在最終製造前獲得安全可行的設計。器械部還是一個支持模具、器械和生產機械的緊急干預部門。



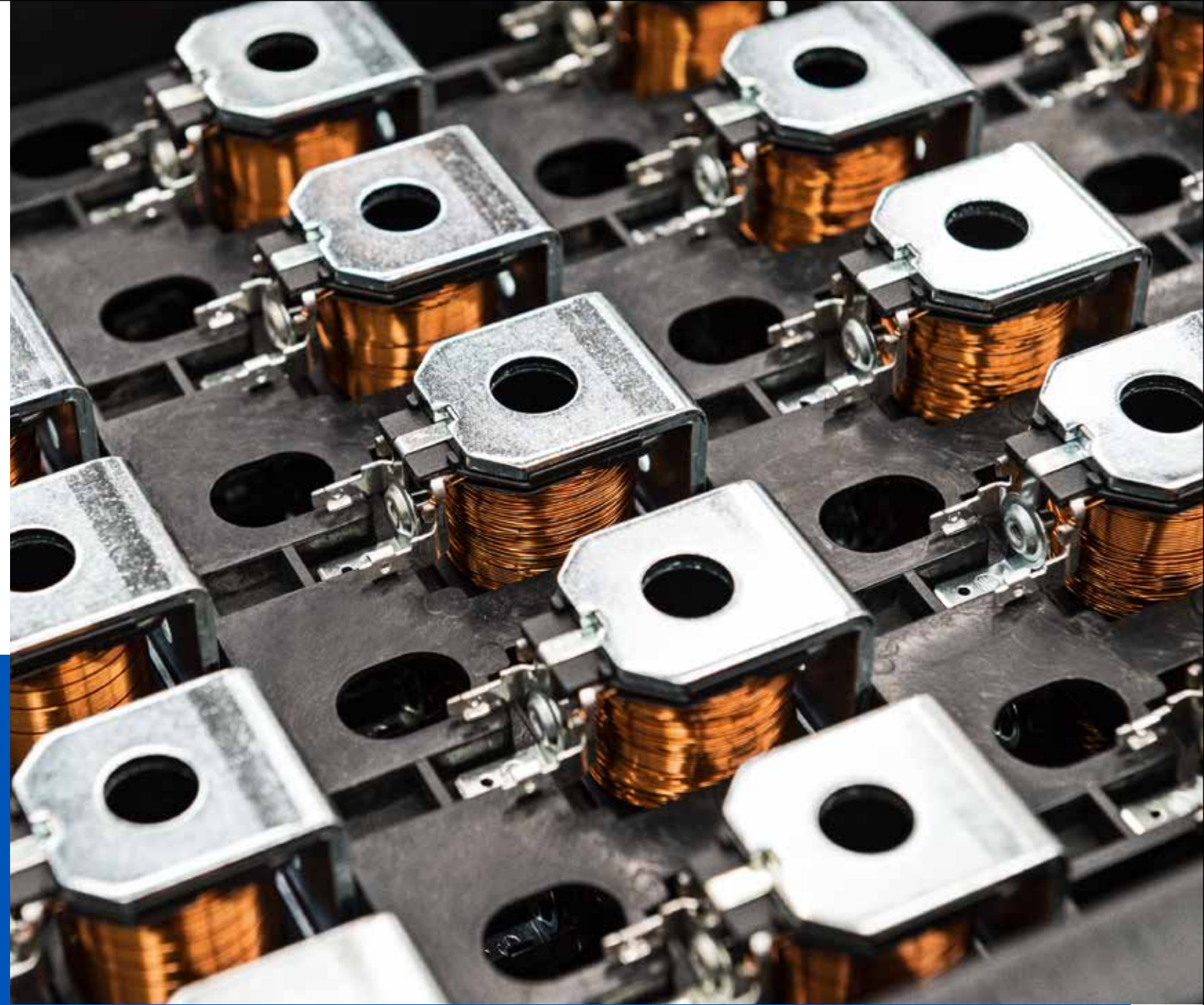
驗收（進貨檢驗），原材
料，零部件，半成品
產品邁向卓越的第一步

為了始終保證產品的最高品質，預防性檢查是遠
遠不夠的



在生產階段前, 所有元件和半成品 (通過分析證書標記) 將被送到接收部門, 嚴格按照AQL (可接受品質水準) 進行測試驗收。這些操作由全電腦自動化和傳統的計量/電子設備實現, 所有這些都經過不斷的驗證和校準。

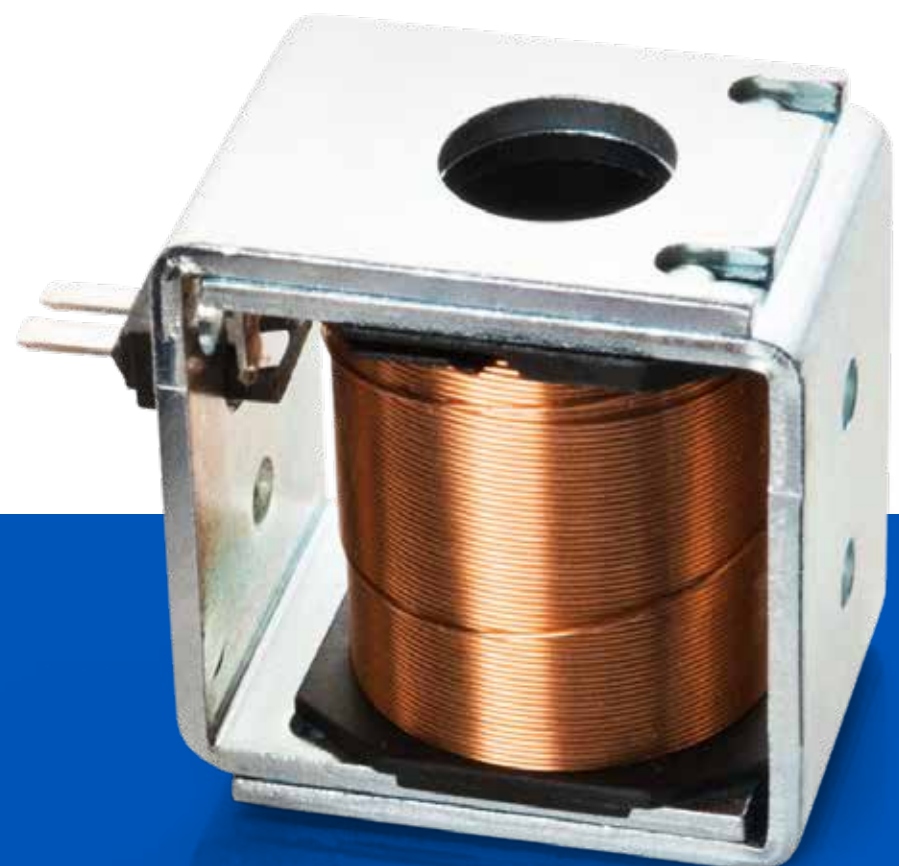
ATAM公司此外還使用高品質原材料, 只來自國內和國際主要製造商, 並要求它們在交貨時連同分析證書一起呈交。





繞線和焊接部。手工和自動化的完美協作

人與機器一起，完美和諧地工作。品質也是如此得以保障的



Atam公司在繞線和焊接階段使用全自動化機器。格外注重磁性結構的安裝，有時手動安裝，確保這些操作都保持在高品質參數以內。線上精確控制確保在所有加工階段保持穩定的機械和電氣品質。對構成繞線底座的材料同樣注重：材料必須承受繞線作業所產生的應力，同時承受包封操作和線圈自身運作所產生的高溫。





連接器的裝配。自動化和 控制獲得高效的生產力

只有最好的機器才能製造出最好的產品，Atam
公司每天的成果證實了這一點



Atam公司採用生產能力和品質控制均達到極高水準的全自動化裝配生產線，生產系列完整的閥門和感測器連接器。

我們的組裝機器創新而可靠，利用顯示器來監控每一個部件和正確的組裝，獲得穩定的產品品質。這種組織令Atam品牌成為公認的市場領導者。

塑膠部件成型 部門

技術部件最先進的自動化製造





塑膠部件成型部門配備了市場上最先進的自動化設備。該部門是“精益化”概念以及資料互聯和共用的結合，這也是Atam公司哲學思想的基石。該部門的內部管理對於生產的“及時性”功能至關重要。





封裝部門，技術與美學， 強度與安全

外形即是功能，即是實質。這就是為何Atam公司既關注科技含量又關注審美細節的原因



在封裝部, 半成品通過適當的樹脂進行疊印, 以創造無論從技術和美學角度而言都合適的塗層。先進的電控機器, 令ATAM公司可使用各種各樣的樹脂, 從而滿足客戶的任何特殊要求。

為使不斷變小的尺寸獲得更優越的性能, ATAM公司不斷研究測試各種樹脂, 能應對日益增加的工作溫度, 同時能夠抵抗潮濕和大氣因素影響。

ATAM公司只使用保證耐磨高標準的材料, 如環氧樹脂、聚醯胺樹脂、熱塑性聚酯樹脂、聚芳醯胺樹脂、熱塑性聚氨酯樹脂、基於苯基多硫化物的特殊熱塑性樹脂。特別注意選擇應用於潛在爆炸性環境中的樹脂, 以及當地法規 (如UL, CSA, VDE, EAC / GHOST) 所規定的使用材料。為了封裝連接器, 結合使用市場上主流的高科技聚合物技術, 以保證連接的最大強度和耐久性, 並特別注意隨時間推移造成的不可滲透性程度。



最終品質控制，嚴謹， 專業，有保證的質保

Atam的完美性得以證實，每一件產品都是如此。以嚴謹，
精確，幾乎不可辯駁的方式



尤其重要的是最終品質控制部，通過全自動和電腦設備，Atam公司的產品接受嚴格的測試檢查，檢驗每一個產品的電阻、脈衝、介電強度和功能。

具備資格的工作人員非常細心地對每一產品的最終外觀進行視覺檢測。另外，通過連接到測試機器上的內部網路，工作人員可查看正在檢測的產品的設計圖，立即檢查是否符合原來的設計。一旦認為產品符合，將貼上所有要求的識別標籤。這些標籤包括二維碼和資料矩陣圖，其中的參考檔允許使用者參照Atam資料庫，以獲得產品完整的可追溯性。





倉庫, 自動化流程和高 效的物流

有序和快速的管理是高效生產力及高
速、高精度供應能力的基礎



Atam公司擁有一座大倉庫，面積約800平方米，用於原材料、零部件、半成品和成品的倉儲。

所有材料均通過條碼管理，以便對生產部門和客戶的服務井然有序、迅速快捷。每個流程均自動化，並由電腦網路集中控制，同時由操作員手持設備進行輔助。

中央倉庫增加了一個用於成型設備的垂直自動倉庫，以減少生產的“前置時間”。





Atam公司的培訓部門定期舉辦旨在增加員工技能更新和專業化的培訓課程。這是進行項目分享和開發以及整合資源的重要機會，也是所有員工擴大專業技能的雙贏機會。

培訓部門，投資培訓 以創造未來

認識到培訓的重要性是一家公司展望未來發展前景的重要標誌。Atam深知這一點，並將之付諸實踐





一個公司創造一個和諧生活和工作環境的能力也可以通過休息和休閒空間以及恢復個人能量的時間來衡量，這個空間有利於團隊建設和對團隊的歸屬感。這就是為什麼Atam還建立了專門的空間，為所有員工提供休閒和放鬆的時刻。

娛樂室，不只是工作環境， 還是一個人性化的環境

Atam公司進一步證實了對員工的專屬關注為公司
創造了更宜居的商業維度

Atam股份公司的每個商標均已註冊。

因此，未經Atam股份公司授權，嚴禁複製。

本目錄只是Atam公司實體的一部分，所有的最新消息、更新、活動、產品可在網站上流覽。

www.atam.it

鳴謝：Atam S.p.A.股份公司的所有員工和合作者。

製作：Frova, Castori e Solcia - 米蘭

攝影：Gianmarco Grimaldi, Guido Barbagelata

印刷：Verga Arti Grafiche srl - Macherio (MB)



Atam S.p.A. 股份公司地址:

Via Archimede, 7

20864 Agrate Brianza (MB) Italy

電話: +39 039 60746.1

傳真: +39 039 6074643

郵箱: info@atam.it

Atam 英國有限公司

地址: The Fluid Power Centre - Watling Street

Nuneaton - Warwickshire - CV11 6BQ (UK)

電話: +44 24 76 326060

傳真: +44 24 76 381589

郵箱: sales@atam.uk.com

雅騰電機股份有限公司

72645, 臺灣台南市

學甲區華宗路71號

電話: +886 6 7838268

傳真: +886 6 7837268

郵箱: info@atam.tw

www.atam.it