





Atam. Living technology.



Atam的过去, 现在, 未来

1970 年

阿德里亚诺·科伦坡和恩佐·萨尔托里奥创立了TE-CAV公司。

1975 年

TE-CAV 更名为 A.T.A.M. (米兰包装技术绕线“Avvolgimenti Tecnici Assemblaggi Milano”的缩写) 公司。开始了新树脂使用研究的一个重要阶段, 令线圈可在高温环境使用。

1979 年

在塞斯托·圣·乔万尼 (Sesto San Giovanni) 建成了第一家自有工厂。

1982 年

公司搬迁到位于Via Manin路的更大工厂, 并引进了最终自动检测系统。从这一刻起, 每一个产品都由特殊的单元自动控制并制作检验证书。

1989 年

位于Agrate Brianza的面积达2800平方米的新工厂举行开业典礼。

1990 年

恩佐·萨尔托里奥退出公司。阿德里亚诺·科伦坡将公司更名为Atam Windings。同时创造了公司新标志。

1992 年

ATAM集团成立, 加入了数家生产电气线圈配套产品的公司。

1993 年

Atam Windings公司获得CSQ机构颁发的UNI EN ISO 9000质量认证。

1995 年

阿德里亚诺·科伦坡的儿子斯特凡诺加入公司。庆祝公司成立25周年。

2000 年

用于易爆环境的线圈获得ATEX认证。

2003 年

根据新的ISO 9001:2000标准进行质量认证更新, 并创建了一个内部网络来管理所有的数据和信息。

2004 年

Agrate Brianza的厂房扩建: 建筑面积5500平方米, 总面积10000平方米。Atam Windings公司实力大大增强, 能够在前沿竞争, 应对市场的新挑战。

2007 年

随着吉安卡洛·罗纳蒂加入Atam Windings公司, 世界知名品牌CNE的机上连接和传感器产品线成为集团旗下的品牌。

2008 年

公司总裁阿德里亚诺·科伦坡把领导权交给斯特凡诺·科伦坡, 斯特凡诺担任了首席执行官。质量认证根据ISO 9001:2008标准更新。

2009 年

公司没有裁员, 度过严重的全球经济危机, 同时在等候复苏之际对新的机器人生产线进行投资。

2010 年

Atam Windings公司成立四十周年, 由于不断投资和远见以及员工的鼎力支持, 公司在市场上日益活跃和更具竞争力。

2012 年

增加了具有数据矩阵 (Data Matrix) 识别功能的完全可追踪 (Full Traceability) 系统, 使产品完全可以追踪。

2013 年

Atam Windings将所有产品统一到单一品牌下, 更新品牌形象, 将公司转型为Atam S.p.A.股份公司。ATAM成立了英国公司以进入英国市场

2014 年

Atam在亚洲设立了一个独立的生产部门, 以便捷的物流和极具竞争力的产品价格来满足本地市场对高技术含量产品的需求。

2016 年

通过新的高科技投资实现全面的自动化和互联化生产, 使公司达到工业4.0的目标。

2017 年

在严格尊重环境的企业管理规范下, Atam S.p.A.股份公司通过了ISO 14001认证。

2018 年

Atam公司的发展壮大随着营业额的提高而得到巩固: 这也证明了产品得到越来越多客户的重新认可, 卓越的品质和细致的服务始终贯穿着每个特定的需求。



Atam是一家拥有年轻领
导者、充满活力、并积极
投身于意大利品牌国际化
的民营企业

Atam, 永远的主角

从七十年代开始到今天, Atam走过了一段非同寻常的旅程, 通过人力、创意和创新共同写就了一个成功的故事

创造带来发展



1970年，阿德里亚诺·科伦坡和恩佐·萨尔托里奥通过对电气线圈生产的创新直觉，成立了TE-CAV公司，主要面向电磁阀制造商市场。该公司很快成为这一领域的重要企业，多年来，在科研、结构和人力资源方面的投资，在市场上日益赢得口碑。如今，Atam作为一家私人公司，由一位年轻而富有行动力的领导者激励着，不断致力于追求意大利大公司的国际化。Atam公司的管理层继续踏上这条成功之路，集中自己所有的能力和精力来应对不断变化的复杂市场。事实上，Atam公司还正在以同样的精力和热情，重组生产和设施，以技术先进的优质产品来应对未来的挑战，并充分利用其与客户共同发展的优势，以适应最复杂的应用监管条例。依靠这种创新精神，Atam公司预见到了当时所谓的“工业4.0”和“完全可追踪”。在质量方面取得的成果源于从项目开始到最终测试的所有操作过程中起到监督和保护作用的众多系统，遵循着从汽车和非公路领域进口的质量管理逻辑。





总部, 集团的心脏

ATAM公司位于米兰附近的Agrade Brianza, 在米兰至威尼斯的高速公路沿途上, 并且从Linate、Malpensa 和 Orio-Bergamo 机场均可轻松到达。最近建成的公司大楼, 建筑面积为5500平方米, 总面积为10000平方米。在这幢建筑内, 设有公司管理总部, 整个组织部门、技术部、销售部、行政部、测试实验室、模具室和一部分的生产部。其它生产部门均位于Agrade Brianza之外。



Atam, 以市场为导向的科技 型意大利集团公司

Atam是集团的母公司, 拥有多家工厂, 致力于创造互补性产品。

Atam集团为各种工业行业提供技术先进的解决方案, 销售网络广泛分布世界各地。

产品范围包括: 电磁铁, 封装电气线圈, 执行器, 传感器和工业电气连接系统。产品质量极高, 目标市场是液压、油压、气动、制冷、燃气、蒸汽、家电、汽车、包装、装卸、机床和传感器等领域。



台湾公司, 由
Atam直接设立,
为亚洲市场服务



台湾的Atam新工厂, 在亚洲也实现全自动化

我们在台湾的第二家工厂为亚洲市场提供优质的产品和服务, 高技术含量的产品和简化的物流服务, 旨在满足本地制造商和在该地区拥有工厂的欧洲客户的需求。采用与意大利相同的生产模式: 技术质量和组织效率相结合, 开发出现代工业自动化生产线, 能够在绝对竞争的条件下生产大批量和小型“定制”系列。

在台湾, 具有高度专业水平和经验的本地管理人员和合作伙伴与位于意大利的设计部门协同工作, 并得到了在气动、液压和工艺电磁阀市场拥有丰富经验的本地高效供应链的支持。





广泛而多样化的服务，满足每个需求

Atam公司产品用于控制流体，如天然气、空气、水、油和蒸汽。我们的产品范围包括：密封线圈、开关和比例电磁阀、防爆电磁阀、母连接器和符合EN 175301-803标准的插头、圆形连接器、M8和M12面板连接器、用于气缸控制的磁性橡胶传感器、数字压力开关和压力表。广泛而齐全的产品线，面向市场上许多领域的众多国际领先企业。

量身定制解决方案，以获得完整的客户满意度

除了提供标准产品之外，Atam公司还收集客户的要求并与他们共同设计，根据各个行业的个人和特定需求以及世界各地的认证机构共同开发定制产品。Atam公司能够开发、协调和管理专有技术和设施，以满足非常苛刻的用户期望，无论是在产品性能、美观性还是经济性方面（线圈、电磁阀或者工业连接系统）。对研发的持续投入使Atam公司始终处于行业的前沿，从而保持了其公认的国际市场领导者的地位。

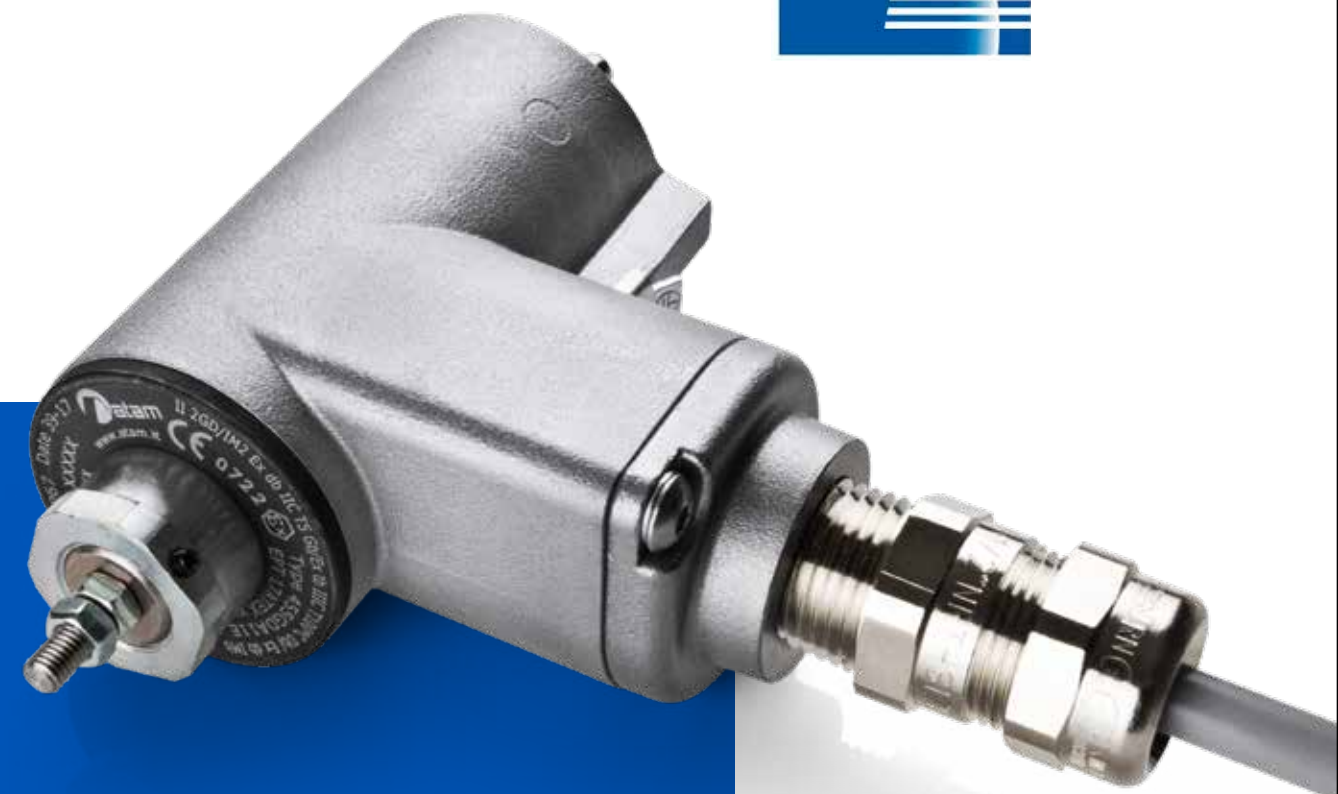


认证，对持续努力的肯定

这是对我们的想法和价值观的肯定，我们随时与您分享所有的优势

Atam公司获得了ISO 9001和ISO 14001的认证。对产品质量和环境的注重和对工作的热情，令拥有不到30名员工的Atam公司在1993年就已成为意大利首批获得这一重要认证的企业之一。

Atam公司目前按照ISO 9001和EN 80079: 34 (Atex) 以及ISO 14001标准的环境管理体系认证了其质量管理体系，并定期审核保持其不断更新。Atam公司还制造获得认证的线圈，符合VDE和UL标准、ATEX指令和IECEX国际认证。





应用领域

液压系统, 过程控制阀, 轮胎, 机器人, 汽车, 非公路领域, 工业应用, 农业, 航空航天, 医疗和 ATEX IECEx 防爆认证



Atam公司生产
过程。

以质量为本，
结合多种技能
的协同成果



设计部门。 研究，开发，解决方案

由合格的工程师和研究人员组成的工作团队与Atam公司的合作伙伴、客户、供应商和子公司协同合作，分析初始状态的要求并将其转化为产品和工业化解决方案。



Atam公司的研发部门研究和设计目录并“定制”产品，对用户提出的具体要求做出精确反馈，持续关注产品的质量、生产、物流和成本。

我们特别注重研究和实现相应模具、设备、专用机械和产品材料的选择，以创建一个能够满足Atam法规和生产部门以响应客户每个特定期望和需求的最佳项目。

但这并非全部：为了提供总能满足任何应用需求的产品，从新产品的最初制造阶段起，Atam公司与最终用户建立密切的合作关系，对性能、材料和生产技术展开最仔细的研究。

也因此，Atam公司提供的产品符合国内和国际主要认证机构规定的要求，并在用户自身装置设备的认证过程中提供全方位协助。



测试实验室，精确， 实力，可靠

每个产品都经过测试和验证，
始终保证功效、耐用性、绝对的安全性，
认证其功能及符合当前法规和指令



测试实验室在生产流程的支持下进行测试，确保生产过程中每个阶段的最高质量，确定电阻值，线圈之间的绝缘水平，与地面绝缘，电感值，电动执行器的瞬态验证能力，温度检测，磁剩余值，电制动器的容量值和力-位移曲线图，电磁阀响应时间，材料的光谱分析。

实验室里完善和先进的设备还允许在各种温度和湿度的环境中进行热循环和寿命测试。所有设备由一台中央计算机管理，签发证书，上面列有测试中测得的值。





器械部

不可或缺的部门一个完美协调的典范, 一个不可替代的重要部门, 致力于实现灵活快速的生产流程



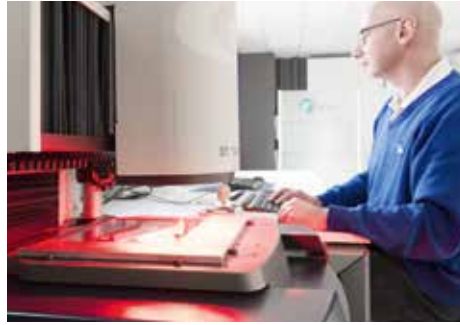
作为完整生产一体化的一部分，Atam公司在厂房内设有完整的机床部，在这里进行设计、制造和维护保养模具和器械。正因如此，Atam公司在解决客户的问题时不仅灵活，而且迅速。

器械设计部与技术部紧密合作，不断检查实际生产效率与模具和器械的正确尺寸，以在最终制造前获得安全可行的设计。器械部还是一个支持模具、器械和生产机械的紧急干预部门。

验收（进货检验），原材料，零部件，半成品
产品迈向卓越的第一步。

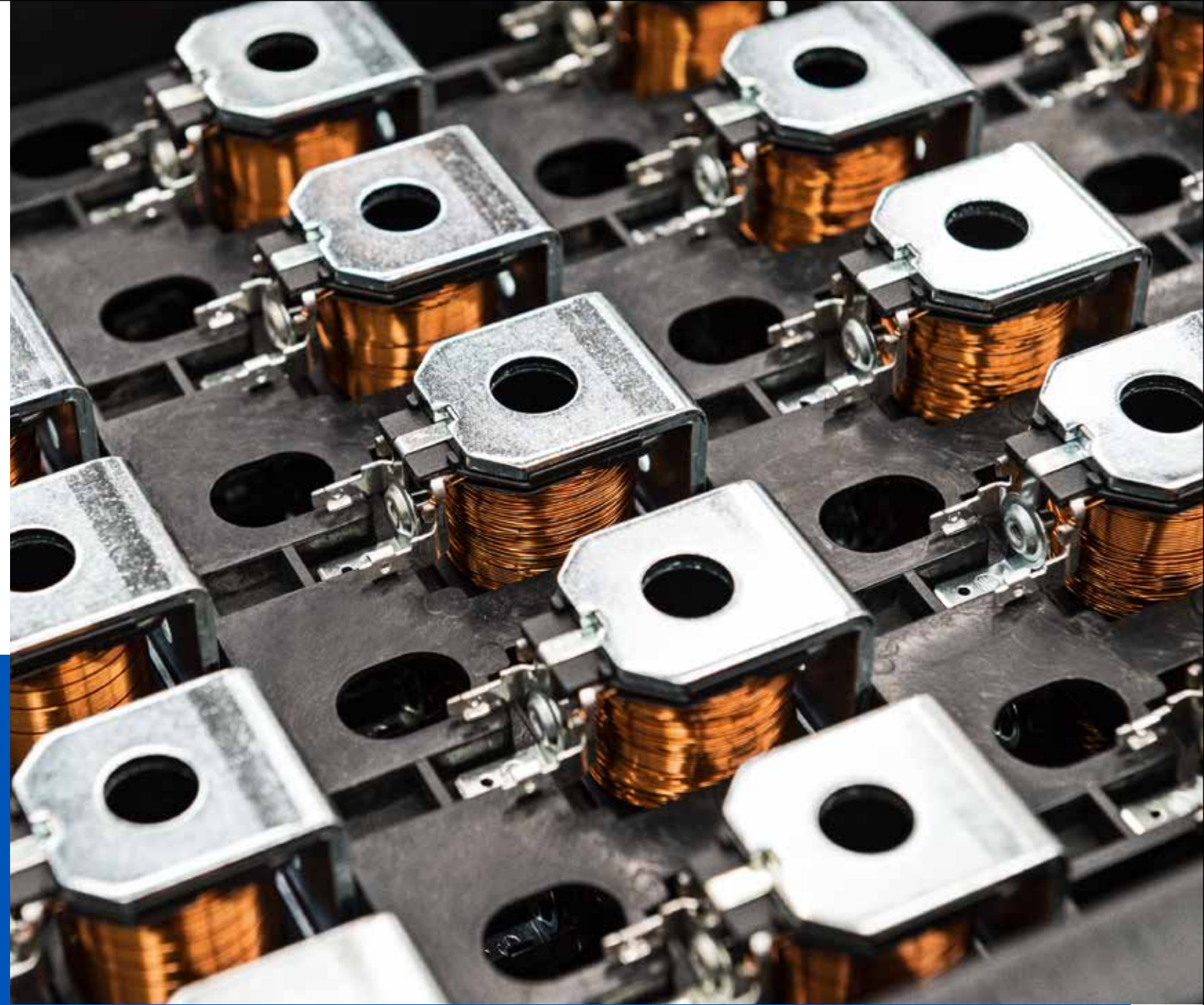
为了始终保证产品的最高质量，预防性检查是远远不够的





在生产阶段前, 所有组件和半成品 (通过分析证书标记) 将被送到接收部门, 严格按照AQL (可接受质量水平) 进行测试验收。这些操作由全计算机自动化和传统的计量/电子设备实现, 所有这些都经过不断的验证和校准。

ATAM公司此外还使用高品质原材料, 只来自国内和国际主要制造商, 并要求它们在交货时连同分析证书一起呈交。

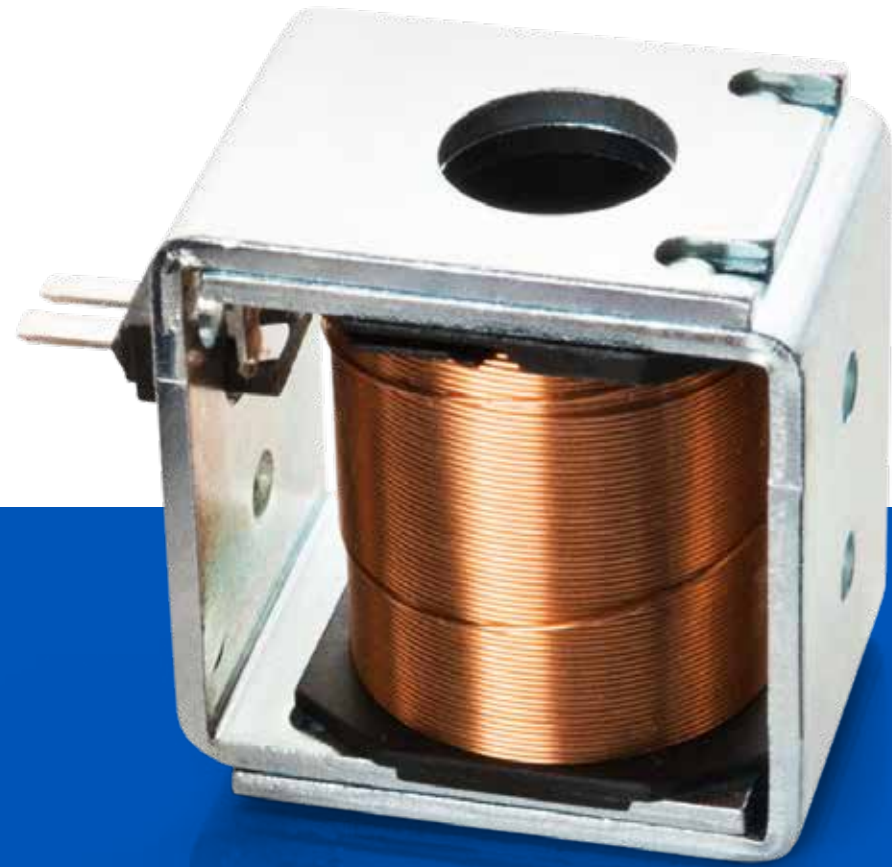




绕线和焊接部。

手工和自动化的完美协作

人与机器一起,完美和谐地工作。质量也是如此得以保障的



Atam公司在绕线和焊接阶段使用全自动化机器。格外注重磁性结构的安装,有时手动安装,确保这些操作都保持在高品质参数以内。线上精确控制确保在所有加工阶段保持稳定的机械和电气质量。对构成绕线底座的材料同样注重:材料必须承受绕线作业所产生的应力,同时承受包封操作和线圈自身运作所产生的高温。





连接器的装配。自动化和 控制获得高效的生产力

只有最好的机器才能制造出最好的产品，Atam公司每天的成果证实了这一点



Atam公司采用生产能力和品质控制均达到极高水平的全自动化装配生产线，生产系列完整的阀门和传感器连接器。

我们的组装机创新而可靠，利用显示器来监控每一个部件和正确的组装，获得稳定的产品质量。这种组织令Atam品牌成为公认的市场领导者。

塑料部件成型 部门

技术部件最先进的自动化制造





塑料部件成型部门配备了市场上最先进的自动化设备。该部门是“精益化”概念以及数据互联和共享的结合，这也是Atam公司哲学思想的基石。该部门的内部管理对于生产的“及时性”功能至关重要。





封装部门, 技术与美学, 强度与安全

外形即是功能, 即是实质。这就是为何Atam公司既关注科技含量又关注审美细节的原因



在封装部, 半成品通过适当的树脂进行叠印, 以创造无论从技术和美学角度而言都合适的涂层。先进的电控机器, 令ATAM公司可使用各种各样的树脂, 从而满足客户的任何特殊要求。

为使不断变小的尺寸获得更优越的性能, ATAM公司不断研究测试各种树脂, 能应对日益增加的工作温度, 同时能够抵抗潮湿和大气因素影响。

ATAM公司只使用保证耐磨高标准材料, 如环氧树脂、聚酰胺树脂、热塑性聚酯树脂、聚芳酰胺树脂、热塑性聚氨酯树脂、基于苯基多硫化物的特殊热塑性树脂。特别注意选择应用于潜在爆炸性环境中的树脂, 以及当地法规 (如UL, CSA, VDE, EAC / GHOST) 所规定的使用材料。为了封装连接器, 结合使用市场上主流的高科技聚合物技术, 以保证连接的最大强度和耐久性, 并特别注意随时间推移造成的不可渗透性程度。



最终质量控制，严谨， 专业，有保证的质保

Atam的完美性得以证实，每一件产品都是如此。以严谨，
精确，几乎不可辩驳的方式



尤其重要的是最终质量控制部, 通过全自动和电脑设备, Atam公司的产品接受严格的测试检查, 检验每一个产品的电阻、脉冲、介电强度和功能。

具备资格的工作人员非常细心地对每一产品的最终外观进行视觉检测。另外, 通过连接到测试机器上的内部网络, 工作人员可查看正在检测的产品的设计图, 立即检查是否符合原来的设计。一旦认为产品符合, 将贴上所有要求的识别标签。这些标签包括二维码和数据矩阵图, 其中的参考文件允许用户参照Atam数据库, 以获得产品完整的可追溯性。





仓库, 自动化流程和高 效的物流

有序和快速的管理是高效生产力及高速、
高精度供应能力的基础



Atam公司拥有一座大仓库，面积约800平方米，用于原材料、零部件、半成品和成品的仓储。

所有材料均通过条码管理，以便对生产部门和客户的服务井然有序、迅速快捷。每个流程均自动化，并由计算机网络集中控制，同时由操作员手持设备进行辅助。

中央仓库增加了一个用于成型设备的垂直自动仓库，以减少生产的“前置时间”。





Atam公司的培训部门定期举办旨在增加员工技能更新和专业化的培训课程。这是进行项目分享和开发以及整合资源的重要机会,也是所有员工扩大专业技能的双赢机会。

培训部门, 投资培训 以创造未来

认识到培训的重要性是一家公司展望未来发展前景的重要标志。Atam深知这一点, 并将之付诸实践





一个公司创造一个和谐生活和工作环境的能力也可以通过休息和休闲空间以及恢复个人能量的时间来衡量，这个空间有利于团队建设和对团队的归属感。这就是为什么Atam还建立了专门的空间，为员工提供休闲和放松的时刻。

娱乐室，不只是工作环境， 还是一个人性化的环境

Atam公司进一步证实了对员工的专属关注为公司
创造了更宜居的商业维度

Atam股份公司的每个商标均已注册。

因此，未经Atam股份公司授权，严禁复制。

本目录只是Atam公司实体的一部分，所有的最新消息、更新、活动、产品可在网站上浏览。

www.atam.it

鸣谢：Atam S.p.A.股份公司的所有员工和合作者。

制作：Frova, Castori e Solcia - 米兰

摄影：Gianmarco Grimaldi, Guido Barbagelata

印刷：Verga Arti Grafiche srl - Macherio (MB)



Atam S.p.A. 股份公司地址:
Via Archimede, 7
20864 Agrate Brianza (MB) Italy
电话: +39 039 60746.1
传真: +39 039 6074643
邮箱: info@atam.it

Atam 英国有限公司
地址: The Fluid Power Centre - Watling Street
Nuneaton - Warwickshire - CV11 6BQ (UK)
电话: +44 24 76 326060
传真: +44 24 76 381589
邮箱: sales@atam.uk.com

雅騰電機股份有限公司
72645, 台湾台南市
學甲區華宗路71號
电话: +886 6 7838268
传真: +886 6 7837268
邮箱: info@atam.tw

www.atam.it