

## **ATAM macht den Weg frei für eine neue Spulengeneration**

*Die Spule 257 von ATAM ist ATEX- und IECEx-zertifiziert für Gas und Stäube bis zu Zone 1 und ist für Anwendungen bis M2 garantiert*

*Hannover 1 April 2019.* ATAM, das führende Unternehmen auf dem Gebiet der verkapselten Spulen und Industriestecker, präsentiert sich auf der **Hannover Messe (1.-5. April 2019)** mit einem neuen Angebot: Die Spule 257 erweitert das breite Spektrum an verkapselten und explosions sicheren Spulen und ist für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen konzipiert.

Die Spule 257 ist für die anspruchsvollsten Anwendungen im Pneumatikbereich gedacht, ATEX- und IECEx-zertifiziert für Gas und Stäube bis zu Zone 1 für Anwendungen bis M2 und garantiert maximale Anwendungssicherheit auch unter schwierigsten Bedingungen, wie beispielsweise im Bergbau.

Sie zeichnet sich durch ein UL-geprüftes Gehäuse aus, das zur Verbesserung des Schutzes der internen Komponenten entwickelt wurde, und enthält eine Präzisions-Thermosicherung, die in direktem Kontakt mit der Oberfläche der äußeren Spulenkapsel steht. Die Verkapselungsmaterialien waren Gegenstand maßgeblicher Forschungsarbeit in Bezug auf die Feuerbeständigkeit, um den Anforderungen aller drei Glow-Wire-Tests gerecht zu werden, während Anwendungen im häuslichen Bereich durch die Anforderungen der ISO-Norm EN 60335-1 gewährleistet werden.

Die neue Spule 257 von ATAM verfügt zudem über ein weiteres wichtiges Merkmal: Der Kunde kann nach eigenem Bedarf die Kabellänge wählen, mit der sie geliefert wird. Dies erleichtert die Anschlussarbeiten innerhalb des Ventils.

Die neuen Generationen der ATAM-Produkte gehen aus der technischen Synergie der Entwicklung und Produktion von verkapselten Spulen und Industriesteckern und aus der Verfügbarkeit eines Testlabors der neuesten Generation hervor, die es ATAM ermöglichen, die kombinierte Verwendung von Spule und Stecker in jeder Situation zu simulieren und so den Kunden die optimale Lösung in Bezug auf Zuverlässigkeit, Qualität und praktischem Nutzen anbieten zu können.

Hannover Messe 1.-5. April 2019

**ATAM: Halle 23 – Stand B 12**

**ATAM S.p.A.**

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156



## ABBILDUNGEN

 <p> <b>CE 0722</b>          ATTENTION TO          ELECTROSTATIC DISCHARGE          CLEAN WITH DAMP CLOTH          OR ANTI-STATIC PRODUCTS          MILWAUKEE       </p> <p> <b>atam</b> <b>Ex</b> <b>I M2</b> <b>II 2GD</b>          Ex mb IIC T4 Gb          Ex mb IIC T135°C Db          Ex mb I Mb          INERIS 08 ATEX 0002X          IECEx IIE 15.0053X          Tipo 257GD30...          24V DC P 5.3W 100% ED       </p>	<p>ATAM_Verkapselte Spule 257 für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. ATEX- und IECEx-zertifiziert für Gas und Stäube bis zu Zone 1 ist sie für Anwendungen bis M2 garantiert.</p>
	<p>ATAM-Logo</p>

## KONTAKTE

### Pressestelle Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comemedia.it • s.zucchi@comemedia.it

### ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it

### ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
 Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
 info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
 Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
 R.I. - C.F. - P.I. 09868530156

## **ATAM**

### *Produktionskapazität und technisches Know-how bei duroplastischen Epoxidharzspulen bestätigen das Unternehmen als Bezugspunkt für die härtesten Anwendungen von Prozessventilen*

Hannover, 1. April 2019. ATAM, ein führendes Unternehmen auf dem Gebiet der verkapselten Spulen und Industriestecker, kündigt für die **Hannover Messe (1.-5. April 2019)** eine weitere Steigerung der internen Produktionskapazitäten von kundenspezifischen, in duroplastischem Epoxidharz verkapselten Spulen an. Die Grundlage für diese Steigerung ist die Aktualisierung der in dem bestehenden IoT-System eingesetzten Pressen.

Mit der Integration von Epoxidharzpressen im unternehmenseigenen Lean-System übersteigt die Produktionskapazität von ATAM für duroplastisch überdruckte Spulen eine Million Stück pro Jahr. Damit wird die Nachfrage von Kunden mit anspruchsvollsten Anwendungen gedeckt, die darüber hinaus von der fast vierzigjährigen Erfahrung mit dieser Technologie profitieren können. Zudem ist das Unternehmen das einzige in Italien und gehört zu den wenigen in Europa, die sowohl über das entsprechende Know-how als auch die interne Produktionskapazität verfügen, und wird dadurch zu einem wahren Bezugspunkt in der Branche.

ATAM-Spulen aus duroplastischem Epoxidharz werden heute in Nischenbereichen der Überschall-Luftfahrt und der Raumfahrt eingesetzt. Auch im Schwerlastkraftbereich finden sie weitläufig Verwendung, vor allem im Fahrzeugunterboden, wo ihre Eigenschaften aufgrund der bestehenden hohen Temperaturen, der Temperaturschwankungen und der Vibrationen entscheidend sind. Beispiel dafür sind die Servobremsen der Zugmaschinen moderner Lastwagen, wo Spulen dieser Art dazu dienen, das Ventil der Motorbremse zu betätigen.

Die in duroplastischem Epoxidharz verkapselten Spulen gehören zur Produktfamilie der kundenspezifischen Magnetventilspulen, die ATAM weltweit für pneumatische und hydraulische Anwendungen sowie für Prozessventile entwirft, herstellt und vertreibt. Kundenspezifische Spulen, die von Grund auf neu entwickelt oder den Kundenanforderungen ausgehend von Standardprodukten angepasst werden, machen heute 70 % der Produktion von ATAM aus und bestätigen einmal mehr die starke Bereitschaft des Unternehmens, Produkte individuell anzupassen.

#### **Produkt und Herstellungsverfahren**

Das von ATAM verwendete Epoxidharz ist ein spezielles duroplastisches Material höchster Qualität, also ein Werkstoff, der durch Wärmeinwirkung aushärtet. Auf eine anfängliche Schmelz- und Verflüssigungsphase folgt ein Aushärten innerhalb der Form. In der Eingangsphase, wenn das Material noch flüssig ist, dringt es in jeden Hohlraum der Spule ein und glättet so alle etwaigen Unvollkommenheiten der Form. Alle Oberflächengrate werden dann mit einem auf Hochgeschwindigkeit arbeitenden Teflon-Kugelstrahlgerät entfernt. Nach dem Aushärten ist das Material in einem breiten Temperaturbereich (von -50 °C bis +200 °C) vollkommen formstabil und hat eine hohe mechanische Festigkeit und Härte.

#### **ATAM S.p.A.**

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
Cap. Soc. €135.200,00 int. ver.  
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156





Darüber hinaus zeichnet es sich durch eine sehr geringe Hygroskopizität gegenüber ähnlichen Produkten und vor allem gegenüber den üblicherweise verwendeten thermoplastischen Materialien aus. Diese Eigenschaft verhindert eine Verschmutzung durch das Wasser der Spulenwicklung, wodurch das Risiko eines Kurzschlusses auch über längere Zeit verhindert wird. Der gesamte Produktionsprozess erfordert große Kompetenz und Erfahrung und ist darüber hinaus besonders langwierig und arbeitsintensiv. Die Verformungsgeschwindigkeit des Produkts ist aufgrund der langen Verweildauer des Materials in der Druckform während der Erstarrungsphase sehr niedrig.

Hannover Messe 1.-5. April 2019

**ATAM: Halle 23 – Stand B 12**

	ATAM_Epoxidharzpressen im unternehmenseigenen Lean-System
	ATAM logo

## KONTAKTE

### Pressestelle Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comemedia.it s.zucchi@comemedia.it

### ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it

#### ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156

