

ATAM apre la strada ad una nuova generazione di bobine

La bobina 257 di ATAM è omologata ATEX e IECEx per gas e polveri fino a Zona 1 ed è garantita per applicazioni fino a M2

Hannover, 1 Aprile 2019. ATAM, azienda di riferimento nell'ambito delle bobine incapsulate e delle connessioni industriali, si presenta ad **Hannover Messe (1-5 aprile 2019)** con una nuova proposta: la bobina 257 che va ad arricchire la vasta gamma di bobine incapsulate e a prova di esplosione studiate appositamente per impieghi in ambienti potenzialmente esplosivi.

La bobina 257 è dedicata a tutte le applicazioni più esigenti del settore pneumatico e vanta omologazioni ATEX e IECEx per gas e polveri fino a Zona 1 per applicazioni fino a M2 a garanzia della massima sicurezza di impiego, anche nelle condizioni più difficili come quelle in miniera.

Si distingue per un alloggiamento omologato UL sviluppato per migliorare la protezione offerta ai componenti interni e comprende un termo-fusibile di precisione posto in diretto contatto con la superficie esterna di incapsulamento della bobina. I materiali di incapsulamento sono stati oggetto di importanti ricerche sul profilo della resistenza alla fiamma tanto da soddisfare i requisiti di tutti e tre i Glow Wire Test, mentre le applicazioni domestiche sono garantite dai requisiti di ISO EN 60335-1.

La nuova 257 ATAM si arricchisce anche di un'importante caratteristica: il cliente può scegliere secondo le proprie esigenze la lunghezza del cavo con cui viene fornita, semplificando così le operazioni di connessione all'interno della valvola.

Le nuove generazioni di prodotti ATAM nascono dalla sinergia tecnica nello sviluppo e produzione di bobine incapsulate e connessioni industriali e dalla disponibilità di un laboratorio prove di ultima generazione che permette ad ATAM di simulare l'utilizzo combinato di bobina e connettore, in ogni condizione, potendo così proporre alla clientela soluzioni ottimali in termini di affidabilità, qualità e convenienza.

Hannover Messe, 1-5 aprile 2019

ATAM: Hall 23 - Stand B 12

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156



IMMAGINI

 <p> CE 0722 ATENZIONE! ELECTROSTATIC DISCHARGE CLEAN WITH DAMP CLOTH OR ANTI-STATIC PRODUCTS www.atam.it </p> <p> atam II 2GD Ex mb IIC T4 Gb Ex mb IIC T135°C Db Ex mb I Mb INERIS 08 ATEX 0002X INERIS 15 0053X IECEx INE 15 0053X Tipo 257GD30... 24V DC P. 5.3W 100% ED </p>	<p>ATAM_Bobina incapsulata 257, per impieghi in ambienti potenzialmente. Omologata ATEX e IECEx per gas e polveri fino a Zona 1 è garantita per applicazioni fino a M2</p>
	<p>Logo ATAM</p>

CONTATTI

Ufficio Stampa Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comemedia.it • s.zucchi@comemedia.it

ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
 Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
 info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
 Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
 R.I. - C.F. - P.I. 09868530156

ATAM

Capacità produttiva e know-how tecnico nelle bobine in resina epossidica termoindurente confermano l'azienda come punto di riferimento per le applicazioni più severe delle valvole di processo

Hannover, 1 Aprile 2019. ATAM, azienda di riferimento nell'ambito delle bobine incapsulate e delle connessioni industriali, annuncia ad **Hannover Messe (1-5 aprile 2019)** un ulteriore aumento della capacità produttiva interna di bobine custom costampate in resina epossidica termoindurente, grazie all'aggiornamento delle presse inserite nel suo sistema di IoT.

Con l'inserimento delle presse per resina epossidica nel sistema aziendale Lean, la capacità produttiva di ATAM sulle bobine sovrastampate in termoindurente supera il milione di pezzi all'anno, andando così a soddisfare la domanda dei clienti delle applicazioni più esigenti che possono anche beneficiare di un'esperienza quasi ventennale in tale tecnologia. L'azienda è in più l'unica in Italia, e tra le poche in Europa, a poter vantare sia know-how sia capacità produttiva interne, rendendola un vero e proprio punto di riferimento del settore.

Le bobine ATAM in resina epossidica termoindurente sono oggi impiegate in applicazioni di nicchia dell'avionica supersonica e dell'aerospazio. Sono ampiamente utilizzate anche nel settore automotive heavy-duty, in particolare nei sottoscocca dei veicoli, dove le loro caratteristiche risultano determinanti a causa delle elevate temperature, degli sbalzi termici e delle vibrazioni in gioco. Ne sono esempio i servo freni delle motrici dei moderni truck, dove bobine di questo genere vengono impiegate per azionare la valvola del freno motore.

Le bobine sovrastampate in resina epossidica termoindurente sono parte della famiglia di bobine custom per elettrovalvola che ATAM progetta, realizza e distribuisce in tutto il mondo per applicazioni della pneumatica, l'oleodinamica e le valvole di processo. Le bobine custom, prodotti concepiti ex novo o adattati alle specifiche esigenze del cliente partendo da prodotti standard, rappresentano oggi il 70% della produzione di ATAM, confermando la forte propensione dell'azienda alla customizzazione.

Prodotto e processo produttivo

La resina epossidica utilizzata da ATAM è un particolare materiale termoindurente di altissima qualità, cioè una sostanza che indurisce per azione del calore; a una iniziale fase di fusione e liquefazione segue un indurimento all'interno dello stampo. Durante la fase iniziale, quando il materiale è ancora fluido, esso penetra in ogni alveolo presente nella bobina, andando così a colmare ogni eventuale imperfezione nello stampo. Le eventuali bave superficiali che si formano vengono quindi rimosse tramite una pallinatrice a sfere di Teflon che opera ad alta velocità. Una volta indurito, il materiale presenta una stabilità dimensionale in un ampissimo range di temperature (che varia dai -50°C ai +200°C), oltre a elevate resistenza meccanica e durezza. Si distingue inoltre per la bassissima igroscopicità rispetto a prodotti analoghi e soprattutto ai materiali termoplastici normalmente utilizzati. Questa caratteristica evita la contaminazione da parte dell'acqua dell'avvolgimento della bobina, annullando il rischio di cortocircuiti nel tempo. Tutto il processo produttivo richiede grandi competenze ed esperienza, oltre a essere particolarmente lungo e

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156





oneroso. La velocità di trasformazione del prodotto è infatti molto bassa a causa del lungo tempo di permanenza del materiale nello stampo per completare la fase di solidificazione.

Hannover Messe, 1-5 aprile 2019

ATAM: Hall 23 - Stand B 12

IMMAGINI

	<p>ATAM_Presse per incapsulamento in resina epossidica termoindurente, inserite nel sistema IoT dell'azienda.</p>
	<p>Logo ATAM</p>

CONTATTI

Ufficio Stampa Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comemedia.it • s.zucchi@comemedia.it

ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156

