

ATAM

Capacità produttiva e know-how tecnico nelle bobine in resina epossidica termoindurente confermano l'azienda come punto di riferimento per le applicazioni più severe delle valvole di processo

Hannover, 1 Aprile 2019. ATAM, azienda di riferimento nell'ambito delle bobine incapsulate e delle connessioni industriali, annuncia ad **Hannover Messe (1-5 aprile 2019)** un ulteriore aumento della capacità produttiva interna di bobine custom costampate in resina epossidica termoindurente, grazie all'aggiornamento delle presse inserite nel suo sistema di IoT.

Con l'inserimento delle presse per resina epossidica nel sistema aziendale Lean7, la capacità produttiva di ATAM sulle bobine sovrastampate in termoindurente supera il milione di pezzi all'anno, andando così a soddisfare la domanda dei clienti delle applicazioni più esigenti che possono anche beneficiare di un'esperienza quasi ventennale in tale tecnologia. L'azienda è in più l'unica in Italia, e tra le poche in Europa, a poter vantare sia know-how sia capacità produttiva interne, rendendola un vero e proprio punto di riferimento del settore.

Le bobine ATAM in resina epossidica termoindurente sono oggi impiegate in applicazioni di nicchia dell'avionica supersonica e dell'aerospazio. Sono ampiamente utilizzate anche nel settore automotive heavy-duty, in particolare nei sottoscocca dei veicoli, dove le loro caratteristiche risultano determinanti a causa delle elevate temperature, degli sbalzi termici e delle vibrazioni in gioco. Ne sono esempio i servo freni delle motrici dei moderni truck, dove bobine di questo genere vengono impiegate per azionare la valvola del freno motore.

Le bobine sovrastampate in resina epossidica termoindurente sono parte della famiglia di bobine custom per elettrovalvola che ATAM progetta, realizza e distribuisce in tutto il mondo per applicazioni della pneumatica, l'oleodinamica e le valvole di processo. Le bobine custom, prodotti concepiti ex novo o adattati alle specifiche esigenze del cliente partendo da prodotti standard, rappresentano oggi il 70% della produzione di ATAM, confermando la forte propensione dell'azienda alla customizzazione.

Prodotto e processo produttivo

La resina epossidica utilizzata da ATAM è un particolare materiale termoindurente di altissima qualità, cioè una sostanza che indurisce per azione del calore; a una iniziale fase di fusione e liquefazione segue un indurimento all'interno dello stampo. Durante la fase iniziale, quando il materiale è ancora fluido, esso penetra in ogni alveolo presente nella bobina, andando così a colmare ogni eventuale imperfezione nello stampo. Le eventuali bave superficiali che si formano vengono quindi rimosse tramite una pallinatrice a sfere di Teflon che opera ad alta velocità. Una volta indurito, il materiale presenta una stabilità dimensionale in un ampissimo range di temperature (che varia dai -50°C ai +200°C), oltre a elevate resistenza meccanica e durezza. Si distingue inoltre per la bassissima igroscopicità rispetto a prodotti analoghi e soprattutto ai materiali termoplastici normalmente utilizzati. Questa caratteristica evita la contaminazione da parte dell'acqua dell'avvolgimento della bobina, annullando il rischio di cortocircuiti nel tempo. Tutto il processo produttivo richiede grandi competenze ed esperienza, oltre a essere particolarmente lungo e

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156





oneroso. La velocità di trasformazione del prodotto è infatti molto bassa a causa del lungo tempo di permanenza del materiale nello stampo per completare la fase di solidificazione.

Hannover Messe, 1-5 aprile 2019

ATAM: Hall 23 - Stand B 12

IMMAGINI

	<p>ATAM_Presse per incapsulamento in resina epossidica termoindurente, inserite nel sistema IoT dell'azienda.</p>
	<p>Logo ATAM</p>

CONTATTI

Ufficio Stampa Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comedia.it • s.zucchi@comedia.it

ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it

ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156

