

## ATAM

### **Importante rinnovamento per i connettori a cablare con circuito di controllo**

*Una tecnica produttiva esclusiva e componentistica di ultima generazione consentono all'azienda un processo produttivo ancora più preciso e un forte aumento della produttività. Assicurato un invidiabile lead time al cliente.*

Agrate Brianza (MB), 18 Luglio 2019. ATAM, azienda di riferimento nell'ambito delle bobine incapsulate e delle connessioni industriali, presenta oggi una rinnovata gamma di connettori a cablare per elettrovalvola dotati di circuito di controllo, che beneficia di nuova componentistica elettronica e di tecniche produttive esclusive. Grazie a questi rinnovamenti, il processo di produzione si dimostra ancora più preciso e veloce e la capacità produttiva si attesta a 10.000 pezzi al giorno, con un invidiabile lead time per i clienti dell'azienda.

Oltre a una completa offerta di connettori di tipo tradizionale, ATAM offre al mercato connettori a cablare per elettrovalvola dotati di circuito di controllo per applicazioni in pneumatica e in oleodinamica. Il circuito di controllo di cui i connettori sono dotati fornisce importanti funzioni aggiuntive quali ad esempio l'indicazione visiva a LED del corretto funzionamento dell'elettrovalvola, segnalando eventuali anomalie, e la protezione contro i picchi di tensione (spike) che si possono manifestare quando la bobina si dissecca, andando a proteggere sia il carico che l'elettronica di controllo garantendo così una maggiore durata a tutto l'impianto.

Per i connettori a cablare con circuito di controllo sono state introdotte alcune importanti novità: la scheda elettronica viene assemblata con tecnologia press-fit che assicura una connessione elettrica affidabile al portacontatto, eliminando di fatto i rischi legati a saldature manuali. Il circuito di controllo impiega componentistica SMT, che sfrutta cioè una tecnologia a montaggio superficiale, mentre la protezione dai picchi di tensione viene garantita oggi da un diodo bidirezionale - transil - che rispetto ai tradizionali varistori - per esempio - garantisce una migliore e più duratura protezione circuitale. Tra i vantaggi di transil ricordiamo l'impiego

#### **ATAM S.p.A.**

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156





indipendente dalla polarizzazione; le dimensioni compatte; la rapidità d'intervento in presenza di sovratensioni (spike, burst, surge)

Svariati test condotti nei laboratori all'avanguardia di cui ATAM è dotata confermano il miglioramento delle prestazioni dei rinnovati connettori a cablare con circuito di controllo.

Le nuove tecnologie impiegate consentono infine all'azienda di produrre in modo automatizzato i connettori a cablare con circuito, limitando i processi manuali, a vantaggio di una precisione e di una velocità ancora maggiori nella produzione.

I connettori a cablare con circuito di controllo offerti da ATAM assicurano ottime prestazioni rispetto alla tenuta all'acqua e polveri (grado di protezione IP65), che li rendono perfetti anche per le applicazioni più severe.

La sinergia tecnica nello sviluppo e produzione di bobine incapsulate e connettori industriali e la disponibilità di un laboratorio prove di ultima generazione permettono ad ATAM di simulare l'utilizzo combinato dei due prodotti, in ogni condizione, potendo così proporre alla clientela soluzioni ottimali in termini di affidabilità, qualità e convenienza

## CONTATTI

### Ufficio Stampa Com&Media

Barbara Maggi – Silvia Zucchi

+39 02 45409562

b.maggi@comemedia.it • s.zucchi@comemedia.it

### ATAM

Giancarlo Lonati

+39 039 607461

g.lonati@atam.it





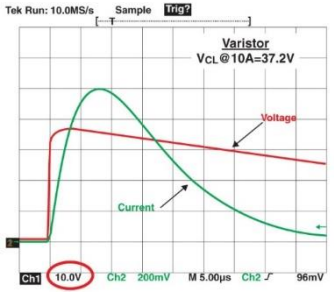
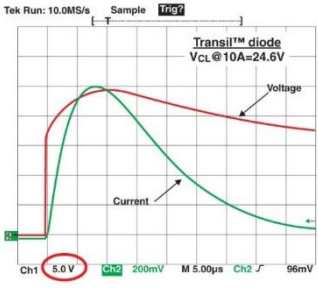
### ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
R.I. - C.F. - P.I. 09868530156



## IMMAGINI

|  |   |
|--|---|
|   |                             |
| <p>Connettore KA T54 con circuito a LED</p>  | <p>In evidenza la maggior luminosità assicurata dal LED (a dx.) rispetto al connettore precedente (a sx.)</p> |
|    |                           |
| <p>Isole di assemblaggio automatizzato</p>   | <p>Produzione e test finali automatizzati</p>   |
|   |                           |
| <p>Tabelle comparative tra il comportamento di un varistore e quello di un transil in presenza di un disturbo surge, con una corrente costante di 10 A.. La tensione di intervento del varistore è di 37,2 V, mentre quella del transil è di 24,6 V. Ciò significa che il carico protetto dal transil (a valle o a monte) vedrà 12,6 V in meno rispetto a quando protetto dal varistore.</p> |   |

### ATAM S.p.A.

Via Archimede, 7 20864 Agrate Brianza (MB) Italy  
 Tel. +39 039 60746.1 Fax +39 039 60746243  
 info@atam.it www.atam.it

Sede Legale: Milano Rea n°1322070  
 Cap. Soc. € 135.200,00 int. ver.  
 R.I. - C.F. - P.I. 09868530156